

耐震継手 GX形ダクタイル鉄管

GX形/呼び径:75~450

JWWA G 120,121
JDPA G 1049

長寿命化・施工性向上・コスト低減により
次世代耐震管路の構築に貢献します。

特長

- 優れた継手構造により、NS形よりも大幅に施工性を向上させました。
- 外面塗装の耐食性向上により、一層の長寿命化が実現できます。

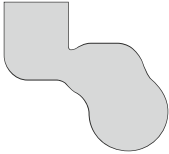


施工性の向上

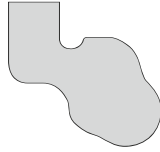
直管

- 接合時の挿入力低減により、施工性がNS形と比較して大幅に向上しました。
- 曲げ接合が可能となりました。

ゴム輪断面形状
呼び径:75~250

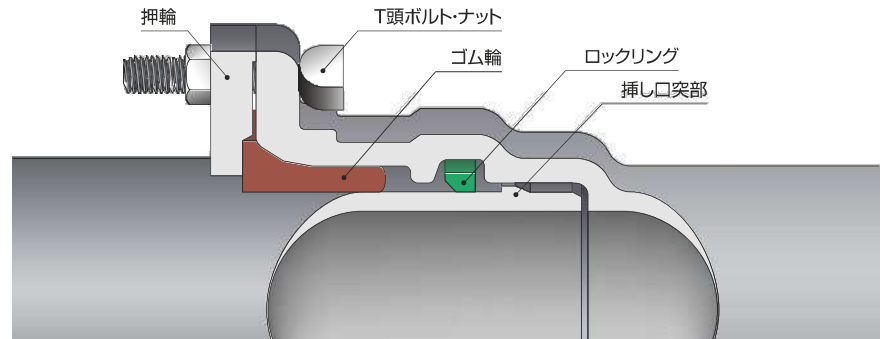
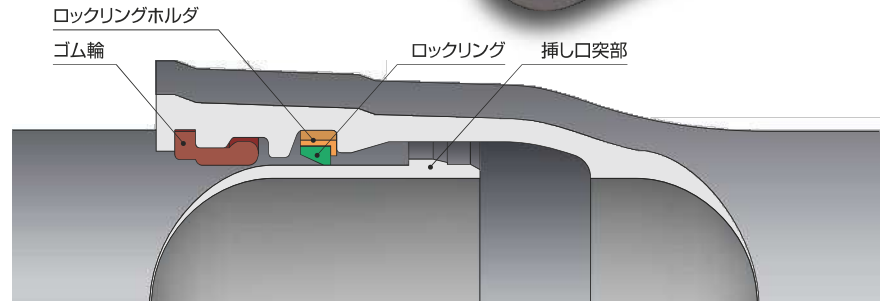


呼び径:300~450



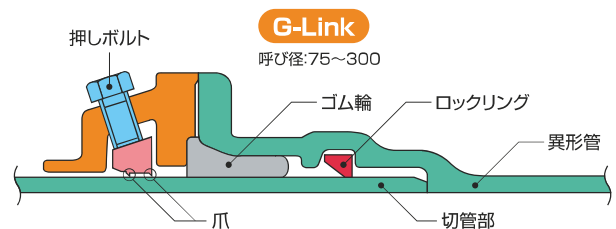
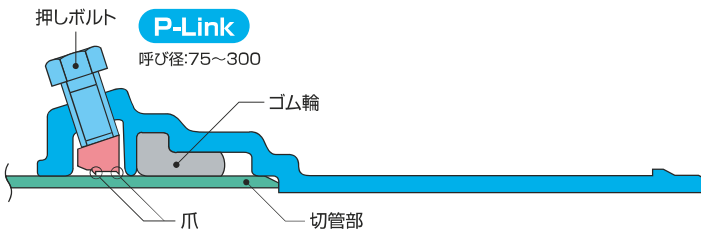
異形管

- 施工性を考慮してメカニカル形式としました。
- メタルタッチの採用により、ボルト締め付け時のトルク管理が不要となりました。



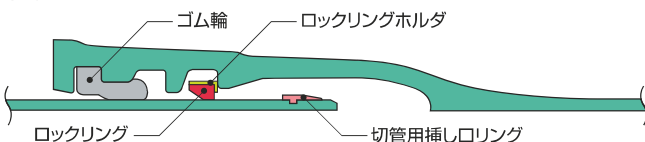
切管ユニット(P-Link・G-Link) ※NS形と同様の切管用挿しロリングも用意しています。

- 切管時に溝加工を施すことなく、3DkN以上の離脱防止力を確保できます。(D:呼び径)
- 爪にも外面耐食塗装を施してありますので、長期的な離脱防止力が実現できます。

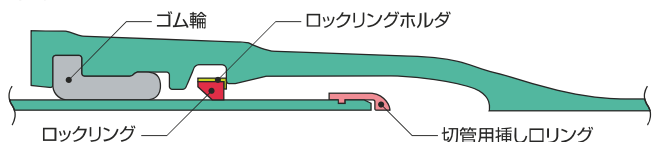


切管用挿しロリング(1種管用)

呼び径:75~250



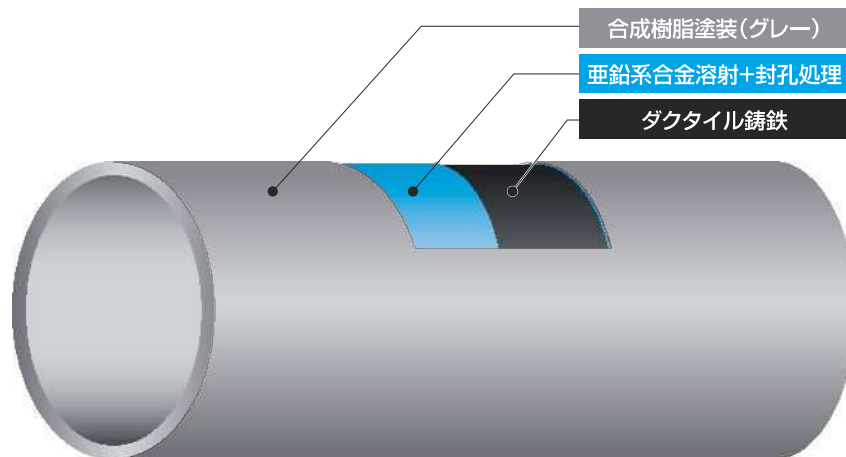
呼び径:300~450



耐食性の向上

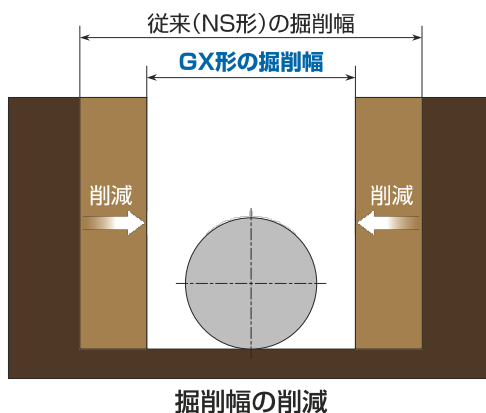
■外面塗装の耐食性向上により、長寿命化が実現できます。

- 下地に亜鉛系合金溶射に封孔処理を施した耐食層を形成することにより、従来の塗装より大幅に耐食性を高めました。
- ポリエチレンスリーブなしでも長寿命化が実現できます。※海成粘土や腐食性の高い土等の埋設条件下ではポリエチレンスリーブが必要です。
- 小さな傷であれば、耐食層の犠牲陽極作用により鉄部を守ります。



経済性の向上

- 優れた継手構造により、従来より狭い掘削溝内での施工が可能となりました。(呼び径:100~300)
- 外面耐食塗装仕様によりライフサイクルコストの低減が実現できます。



継手性能

項目	性能
継手伸縮量	管長の±1%
離脱防止力	3DkN(D:呼び径)
許容曲げ角度	4°
地震時に曲がり得る最大屈曲角度	8°

X 株式会社 栗本鐵工所



パイプシステム事業部

この商品に関するお問い合わせは、
右記までお願い致します。
※記載内容は予告なく変更する場合があります。※無断転載を禁じます。

本 社 〒550-8580 大阪市西区北堀江1丁目12番19号 ☎(06)6538-7641
 東京支社 〒108-0075 東京都港区港南2丁目16番2号 ☎(03)3450-8510
 北海道支店 〒060-0001 札幌市中央区北1条西3丁目3番地 ☎(011)281-3302
 東北支店 〒980-0014 仙台市青葉区本町1丁目12番30号 ☎(022)227-1873
 名古屋支店 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1丁目17番23号 ☎(052)551-6932
 中国支店 〒730-0035 広島市中区本通7番19号 ☎(082)247-4133
 九州支店 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南1丁目3番11号 ☎(092)451-6623